



# Convocatoria Interna

2017-2021

Centro de Investigaciones y  
Estudios Superiores en  
Antropología Social

Unidad Ciudad de México

Información del programa

Coordinadora Académica

Dra. Georgina Rojas García

Secretarios Técnicos

Alicia Alvarez Santiago

Rogelio Reyes Montes

#### Domicilio

Calle Juárez No. 222, Tlalpan,

C.P. 14000, Distrito Federal,

Teléfono

01 (55) 54 87 35 70 Ext. 1330  
y 1307

Correos Electrónicos

[docant@cieras.edu.mx](mailto:docant@cieras.edu.mx)

[mas@cieras.edu.mx](mailto:mas@cieras.edu.mx)

Formatos del proceso en:

[www.cieras.edu.mx](http://www.cieras.edu.mx) sección  
Docencia, menú Oferta Educativa -  
Convocatorias

Resultados del proceso en:

[www.cieras.edu.mx](http://www.cieras.edu.mx) sección  
Docencia, menú Oferta Educativa -  
Resultados - Convocatorias a los  
Programas de Posgrado

Programas registrados ante el

PNPC SEP - CONACYT

Competencia Internacional

Programas de  
DOCTORADO  
EN ANTROPOLOGÍA



## Para Alumnos de los Programas de Maestría de todo CIESAS, Generación 2015-2017

Programa de Doctorado en Antropología / CIESAS CDMX

El Doctorado en Antropología busca dotar a los estudiantes de una sólida y especializada formación en las corrientes y problemas actuales más relevantes de la antropología social, de manera que puedan desempeñarse en la investigación, la docencia y el ejercicio profesional. Tiene una duración de 4 años organizados en 12 unidades cuatrimestrales, a lo largo de las cuales los estudiantes adquieren una formación teórica general, una formación especializada por medio de líneas temáticas y realizan una investigación empírica con trabajo de campo y/o archivo. Los estudiantes reciben un seguimiento personalizado de nuestra planta de profesores y líneas de especialización, y tienen la posibilidad de realizar estancias en el exterior. Pueden solicitar beca de manutención de CONACYT, para cuya tramitación son apoyados por la Coordinación Académica del Posgrado.

### **Líneas de Especialización:**

Para la presente convocatoria, se ofrecerán las siguientes líneas de especialización, las cuales se abrirán si reúnen el número mínimo de estudiantes inscritos establecido por el Colegio Académico -para mayor información sobre las líneas ver sección “convocatorias” en <http://docencia.ciesas.edu.mx/convocatorias/>

Diversidad cultural, etnicidad y poder

Globalización, territorio y sociedad

Violencias, géneros, sexualidades, migraciones

### **Proceso de Selección:**

El Colegio Académico del Posgrado en Antropología nombra a un Comité de Selección e Ingreso *ad-hoc*, integrado por investigadores del CIESAS, el cual se encargará de realizar todo el proceso de selección. Al finalizar su encomienda, el comité presentará al Colegio Académico su recomendación de candidatos a ser admitidos al programa.

La Coordinación del Posgrado en Antropología comunicará los resultados del proceso de selección a través de su página: <http://docencia.ciesas.edu.mx/resultados-convocatorias-a-los-programas-de-posgrado/>

El cupo es limitado y los resultados son inapelables. Los candidatos no aceptados deberán recoger en la Coordinación del Posgrado en Antropología su documentación durante los quince días siguientes a la fecha de publicación de resultados; de lo contrario, la Coordinación no se hará responsable de la documentación entregada.

El proceso de selección se conforma de dos fases sucesivas:

- 1) Revisión del expediente
- 2) Entrevista.

### **Requisitos de Admisión:**

- Llenar la solicitud de ingreso en línea del sitio:  
<http://docencia.ciesas.edu.mx/ciesas/PreAspirante.php> , menú Servicios en línea opción “Registro de Solicitudes de Admisión”. (Los aspirantes deben indicar en el formato dos opciones de línea de especialización)
- Entregar un expediente impreso con toda la documentación requerida
- Asistir a una entrevista personal con el Comité de Selección e Ingreso
- Obtener el grado de maestría antes del 11 de agosto de 2017

- Pago de inscripción (sólo para quienes hayan sido aceptados).

### **Documentación:**

1. Solicitud de admisión impresa desde la página del CIESAS
2. Carta de exposición de motivos, donde se señalen los temas de mayor interés del candidato (formato CIESAS)
3. Ante-proyecto de investigación de tesis doctoral con perspectiva antropológica.
4. Borrador de la tesis de maestría con dictamen aprobatorio razonado del director(a). Añadir original (o en su defecto copia) de un trabajo académico de autoría personal (libro o artículo especializado).
5. *Currículum vitae* con documentación comprobatoria.
6. Dos cartas de recomendación con evaluación académica (en formato CIESAS).
7. Carta aval de la Línea de Especialización de maestría para continuar en el doctorado.
8. Certificar alto nivel en lectura y comprensión de textos en lengua inglesa por medio de constancia expedida por institución acreditada.
9. Carta compromiso de dedicación exclusiva al programa y de residencia en el Distrito Federal durante la duración del programa (excepto en periodos de campo o estancia académica en el exterior).
10. Si ha sido becario(a) CONACYT, copia de carta de liberación
11. Comprobante de domicilio.
12. Copia de acta de nacimiento
13. Copia identificación oficial INE (o pasaporte vigente)
14. CURP (para candidatos nacionales y extranjeros)
15. Una fotografía tamaño infantil

❖ Importante: No se recibirán expedientes incompletos ni extemporáneos

### **Pagos y becas:**

- 1.- Pago de inscripción: del 28 al 31 de agosto de 2017 (sólo para quienes hayan sido aceptados).
- 2.- Colegiatura: Los estudiantes que cuenten con beca CONACYT o CLACSO/CONACYT podrán solicitar exención de pago de colegiatura.)
- 3.- El CIESAS apoyará a los alumnos admitidos para tramitar beca CONACYT. Los estudiantes extranjeros, procedentes de América Latina, podrán solicitar beca CLACSO/CONACYT.

4.- Los estudiantes extranjeros que sean aceptados y que deseen ser postulados a una beca CLACSO/CONACYT deberán tener en regla sus documentos migratorios.

**Calendario del Proceso de Selección:**

<b>Llenado y entrega de solicitud de ingreso</b>	9 de enero al 31 de marzo de 2017
<b>Entrega del expediente con documentación completa</b>	9 de junio de 2017
<b>Resultado de la evaluación curricular</b>	16 de junio de 2017
<b>Entrevistas</b>	19 al 30 de junio de 2017
<b>Publicación de resultados finales</b>	12 de julio de 2017
<b>Inscripción</b>	28 al 31 de agosto 2017
<b>Inicio de cursos</b>	4 de septiembre de 2017
Se notificará por escrito a los estudiantes admitidos y los resultados estarán disponibles en la página web del CIESAS <a href="http://www.ciesas.edu.mx">www.ciesas.edu.mx</a>	

Nota: En ningún caso habrá devolución de pagos efectuados

**Para mayor información:**

Coordinación Académica del Posgrado en Antropología  
Calle Juárez 222, Col. Centro de Tlalpan,  
México, D.F. CP 14000

Doctorado: [docant@ciesas.edu.mx](mailto:docant@ciesas.edu.mx)

<http://www.ciesasdocencia.mx>

 /ciesas df  @ciesas

Blog: [ciesas.wordpress.com](http://ciesas.wordpress.com)

Tels. (52 55) 54 87 35 70, exts. 1330

Horario de atención y recepción de documentos:

lunes a viernes, de 8:30 a 14:30 horas